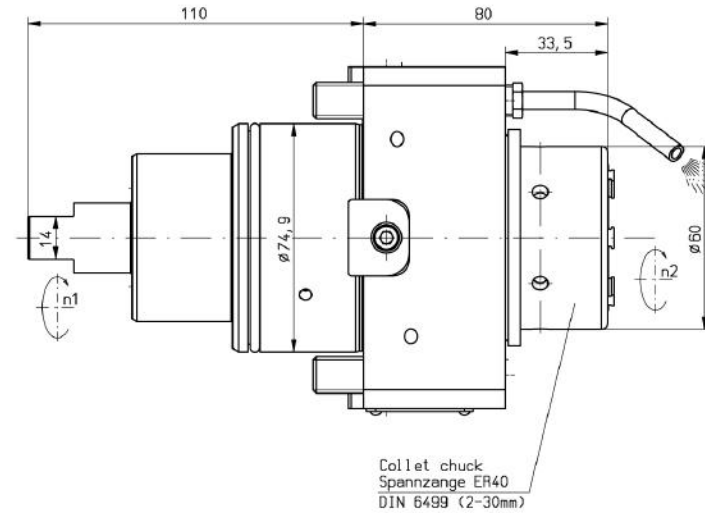
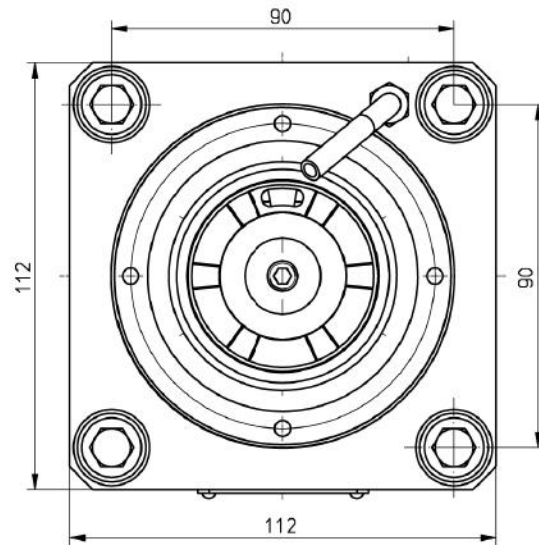




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

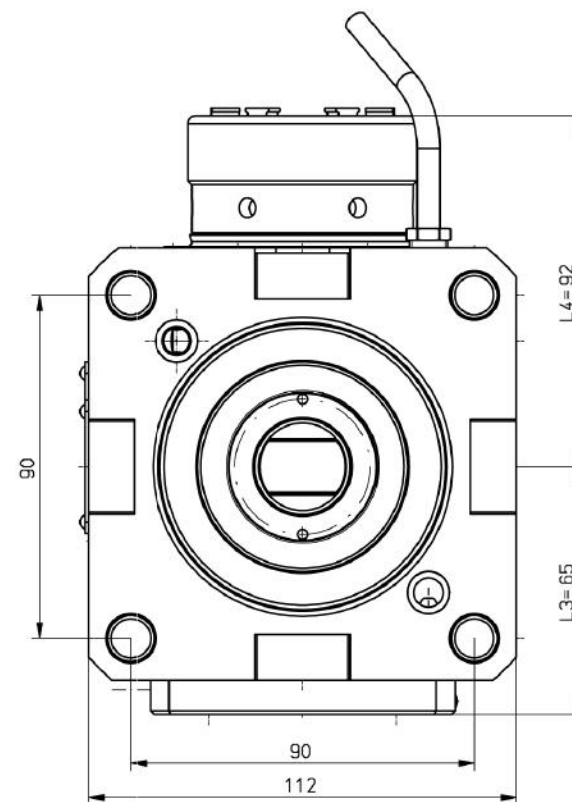
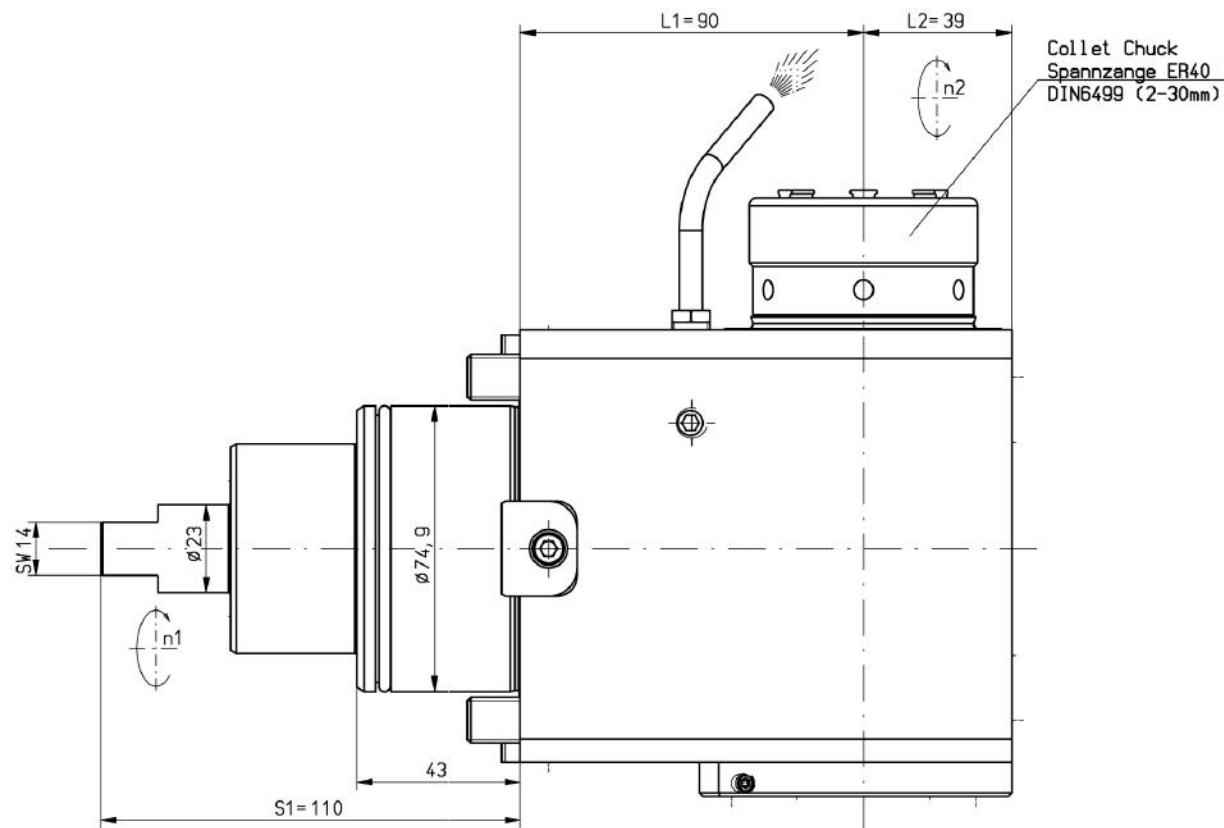
n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,5kg
weight around 6,5kg

ID-Nr.		Allg. Tol.		Maßstab 1:1	
ISO 2768-m		29.04.2020		Werkstoff:	
manuelle Änderung		Name		Maßblatt	
Bearb.		Name		 Düsseldorf - Germany	
Gepr.		Name			
F/R/D		Name			
C: 00158379.5ZA		Name			
Zeichnungs-Nr.:		AGW-BMT-C-75-ER40-E		Blatt	
GA.BMT754721809		1:1 L1=90 KD		Bl	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00057016	Ers. f.: Ers. d.: plotserver



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max)$ = 6000 U/min
 $n2(max)$ = 6000 U/min
 $M(max)$ = 100 Nm
 $i(n1/n2)$ = 1 : 1
 $p(max)$ = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 14,5kg
weight around 14,5kg

ID-Nr.		Allg. Tol.		2018-11		Maßstab 1:1	
		ISO 2768-m				Werkstoff:	
		29.04.2020				Maßblatt	
manuelle Änderung							
						AGW-BMT-C-75-ER40-E	
						1:1 L1=90 KD	
Zust.	Änderung	Daum	Name	Urspr.	00057016	Ers. f.:	Ers. d.: plotserver

